



Naczelna Izba Aptekarska

Warszawa, 29 września 2010 r.

PROMOCJA DO 18 PAŹDZIERNIKA!

**„AKTUALNE MOŻLIWOŚCI CHORÓB O PODŁOŻU MIAŻDŻYCOWYM”
VI MIĘDZYNARODOWA KONFERENCJA NAUKOWO-SZKOLENIOWA
FARMACEUTÓW W WARSZAWIE**

Trwa rejestracja uczestników VI Międzynarodowej Konferencji Naukowo-Szkoleniowej Farmaceutów, która odbędzie się w dniach 25-27 listopada 2010 r. w centrum konferencyjno-kongresowym MCC Mazurkas Conference Centre w Ożarowie Mazowieckim. Jej organizatorem jest Naczelna Izba Aptekarska. Patronat honorowy nad konferencją poświęconą aktualnym możliwościom terapii chorób o podłożu miażdżycowym objęła minister zdrowia Ewa Kopacz.

Uczestnicy konferencji mogą zarejestrować się elektronicznie. Formularz zgłoszeniowy dostępny jest w zakładce „Zapisy” na stronie <http://konferencja.nia.pl>. **Komitet Organizacyjny, którego przewodniczącym jest prezes Naczelnej Rady Aptekarskiej Grzegorz Kucharewicz, zdecydował o przedłużeniu promocji do 18 października 2010 r.** Aptekarze i farmaceuci, którzy zarejestrują się do tego dnia, uiszczą niższą opłatę konferencyjną. Do 3 października obowiązują też promocyjne ceny na pokoje hotelowe (145 zł brutto za nocleg w pokoju dwuosobowym w Hotelu Jan III Sobieski w Warszawie i Hotelu Mazurkas w Ożarowie Mazowieckim).

Uczestnicy VI Międzynarodowej Konferencji Naukowo-Szkoleniowej Farmaceutów będą mogli wysłuchać sześciu wykładów plenarnych oraz wziąć udział w kursach szkoleniowych zakończonych testem:

- **„Opieka farmaceutyczna w nadciśnieniu”** (kierownik: prof. dr hab. **Helena Elżbieta Makulska-Nowak** z Wydziału Farmaceutycznego Warszawskiego Uniwersytetu Medycznego)
- **„Postępy w farmakoterapii chorób układu krążenia”** (kierownik: prof. dr hab. **Barbara Filipek** z Wydziału Farmaceutycznego Uniwersytetu Jagiellońskiego)

Polish Pharmaceutical Chamber

ul. Długa 16, 00-238 WARSZAWA

Telefon: 022 635-92-85, 022 6350670, Faks: 022 887-50-32

<http://www.nia.org.pl>, e-mail: nia@nia.org.pl

Collegium Medicum w Krakowie)

- **„Profilaktyka i leczenie w nadwadze i otyłości”** (kierownik: dr **Jacek Sapa** z Wydziału Farmaceutycznego Uniwersytetu Jagiellońskiego Collegium Medicum w Krakowie)
- **„Cukrzyca jako problem współczesnej medycyny”** (kierownik: prof. dr hab. **Helena Elżbieta Makulska-Nowak**)
- **„Interakcje i działania niepożądane leków układu krążenia”** (prof. dr hab. **Barbara Filipek**).

Za udział w konferencji można otrzymać **26 punktów edukacyjnych** w ramach kształcenia ustawicznego farmaceutów (za udział w konferencji – 6 punktów; za udział w dwóch kursach szkoleniowych zakończonych testem – 10 punktów; za udział w sesji plakatowej – 10 punktów). Jednocześnie Naczelna Izba Aptekarska przypomina, że farmaceuci, którzy do 31 grudnia 2003 r. otrzymali prawo wykonywania zawodu i wykonują zawód w aptece lub hurtowni farmaceutycznej, rozpoczęli pierwszy okres edukacyjny z dniem 1 stycznia 2004 r. Czas trwania tego okresu mógł być przedłużony maksymalnie do 1 stycznia 2011 r.

Informacje o konferencji i formularz zgłoszeniowy na stronie

<http://www.konferencja.nia.pl/>

dr GRZEGORZ KUCHARWICZ
**Przewodniczący Komitetu Organizacyjnego
VI Międzynarodowej Konferencji
Naukowo-Szkoleniowej Farmaceutów**

Polish Pharmaceutical Chamber

ul. Długa 16, 00-238 WARSZAWA

Telefon: 022 635-92-85, 022 6350670, Faks: 022 887-50-32

<http://www.nia.org.pl>, e-mail: nia@nia.org.pl